



# ПРОМИСЛОВІ МАСТИЛЬНІ МАТЕРІАЛИ

## КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ

КОМПЛЕКСНІ РІШЕННЯ ДЛЯ ПРОМИСЛОВОСТІ





Лабораторія випробувань нафтопродуктів - це сучасна лабораторія, оснащена контрольно-вимірювальним обладнанням останнього покоління, яка знаходиться на території заводу з виробництва мастильних матеріалів в м. Русе. Випробувальний центр був заснований в 1996 році та отримав акредитацію від Акредитаційної служби Болгарії в 1999 році. В 2003 році Лабораторія була акредитована на відповідність стандарту БДС EN ISO IEC 17025 на проведення досліджень різних видів нафтопродуктів, таких, як: мінеральні оливи, мастильно-охолоджуючі рідини, рідини для автомобілів, мастильні матеріали, дизельне паливо та мазут, керосини, а також на відбір проб та зразків.

#### **Акредитація та сертифікація лабораторії:**

Система управління якістю та кваліфікація персоналу акредитовані на відповідність вимогам стандарту

- EN ISO / IEC 17025:2006

#### **Система управління якістю сертифікована на відповідність вимогам стандартів**

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

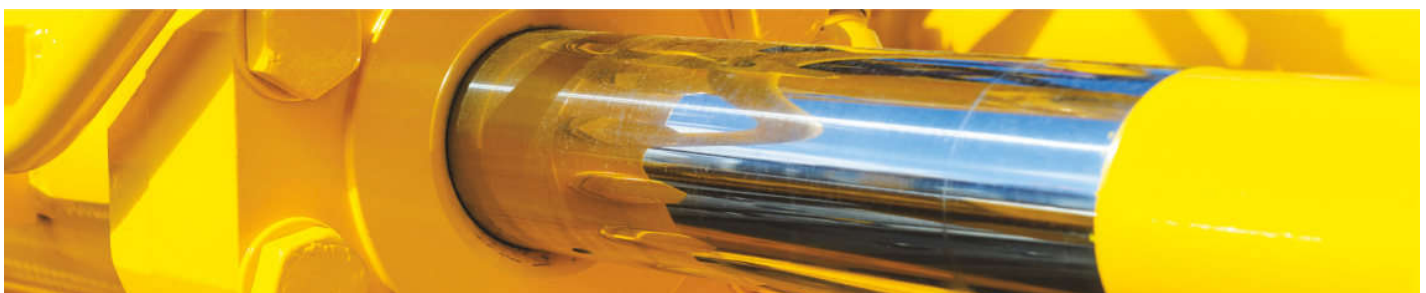
#### **Лабораторія є членом Американського товариства з випробувань та матеріалів (ASTM)**

Високий рівень професійної підготовки спеціалістів лабораторії підтверджується відмінними результатами, які фахівці демонструють беручи участь у щорічних міжнародних програмах професійного тестування, які проводяться організацією ASTM та корпорацією Chevron. Спеціалісти технологічного центру займаються розробкою нових продуктів, надають консультаційну підтримку з питань експлуатації мастильних матеріалів.

# КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ

## ГІДРАВЛІЧНІ ОЛИВИ ТА ОЛИВИ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЧИХ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® MHV PLUS</b>	ISO 3448 VG 32, 46 ISO 6743/4 ISO-L-HV ISO 11158 HV DIN 51524 Part 3 (HVLP) US Steel 127 Denison HF-0 (including Denison T6C pump test), HF-1 & HF-2 Vickers M-2950-S, I-286-S	<p><b>PRISTA® MHV Plus</b> - гідравлічні оливи нового покоління, виготовляються з базових олив преміальної якості. Використання сировини глибокої очистки забезпечує готовим продуктам високі антиокислювальні властивості та стабільність експлуатаційних характеристик, що сприяє подовженню інтервалів між замінами оливи. При виробництві олив використовується пакет присадок, до складу якого входять антиокислювальні, антикорозійні та протизносні присадки. Поліпшувач індексу в'язкості (поліметакрилат) забезпечує високу стійкість до деструкції, завдяки чому гідравлічні системи працюють з більшою ефективністю та мають підвищену працездатність протягом усього періоду експлуатації, зменшуючи витрати.</p> <p><b>PRISTA® MHV Plus</b> можуть використовуватись в гідравлічних системах, що експлуатуються в різноманітних та змінних діапазонах робочих температур від мінус 30°C до 50°C, тобто на відкритому повітрі. Особливо підходять для використання в системах, для яких рекомендуються оливи з високою стійкістю до окислення та значно кращою стабільністю характеристик протягом терміну експлуатації, що працюють в умовах деформації зсуву та механічної деструкції. Призначені для гідравлічних систем та установок з гідравлічними помпами для змащування лопатевих, шестеренних та поршневих pomp, що працюють під тиском 25 МПа та при температурі вище 90°C.</p>
<b>PRISTA® MHV</b>	ISO 3448 VG 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150 ISO 6743/4 - ISO-L-HV ISO 11158 HV DIN 51524 Part 3 (HVLP) US Steel 127 Denison HF-0 (including Denison T6C pump test), HF-1 & HF-2 Vickers M-2950-S, I-286-S	<p>Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHV</b> виготовляються на основі глибоко очищених базових олив, що мають хороші деемульгуючі та деаераційні властивості, з додаванням пакету присадок, до складу якого входять антиокислювальні, антикорозійні та протизносні присадки та поліпшувач індексу в'язкості (поліметакрилат).</p> <p>Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHV</b> можуть використовуватись в гідравлічних системах, що експлуатуються в різноманітних та змінних діапазонах робочих температур від мінус 30°C до 50°C, тобто на відкритому повітрі. Призначені для гідростатичних систем змащування та механізмів тертя з циркуляційною системою змащування, в яких рекомендується використання олив з високою стійкістю до окислення, хорошими антикорозійними, покращеними протизносними та протизадирними властивостями, стійкими до деформації зсуву та механічної деструкції. Оливи можуть використовуватись в гідравлічних системах, установках з гідравлічними помпами для змащування лопатевих, шестеренних та поршневих pomp.</p>
<b>PRISTA® MHM</b>	ISO 3448 VG 15, 22, 32, 46, 68, 100 ISO 6743/4 ISO-L-HM ISO 11158 HM DIN 51524 Part 2 (HLP) US Steel 127 (VG 32, 46, 68) Denison HF-0 (including Denison T6C pump test), HF-1 & HF-2 Cincinnati Machine P68 (VG-32), P69 (VG-68), P70 (VG-46) Vickers M-2950-S, I-286-S	<p>Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHM</b> виготовляються на основі глибоко очищених базових олив, що мають хороші деемульгуючі та деаераційні властивості, з додаванням пакету присадок, до складу якого входять антиокислювальні, антикорозійні та протизносні присадки. Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHM</b> призначені для гідростатичних систем змащування та механізмів тертя з циркуляційною системою змащування, для яких рекомендується використання олив з високою стійкістю до окислення, хорошими антикорозійними, покращеними протизносними та протизадирними властивостями. Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHM</b> успішно проходять тестові випробування Vickers 104C Vane. Оливи можуть використовуватись в гідравлічних системах, установках з гідравлічними помпами для змащування лопатевих, шестеренних та поршневих pomp. Також успішно застосовуються в якості робочої рідини в екструдерах для виготовлення виробів з пластмаси.</p> <p>Завдяки високій якості сировини, з якої виготовляються оливи, вони можуть використовуватись в гідравлічних системах, які працюють під тиском 25 МПа та при температурі вище 90°C.</p>



## ГІДРАВЛІЧНІ ОЛИВИ ТА ОЛИВИ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЧИХ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® MHM-B</b>	ISO 3448 VG 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100 ISO 6743/4 ISO-L-HM ISO 11158 HM DIN 51524 Part 2 (HLP) Muller Weingarten Brugger pass performance tests Vickers 104C vane pump test (IP 281/85)	Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHM-B</b> виготовляються на основі глибоко очищених базових олив, що мають хороші деемульгуючі та деаераційні властивості, з додаванням пакету присадок без вмісту цинку та інших металів, до складу якого входять антиокислювальні, антикорозійні та протизносні присадки. Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHM-B</b> призначені для гідростатичних систем змащування та механізмів тертя з циркуляційною системою змащування, в яких рекомендується використання олив з високою стійкістю до окислення, хорошими антикорозійними, покращеними протизносними та протизадирними властивостями. Використання беззольного пакету присадок забезпечує чудову фільтрованість олив, особливо в умовах присутності води. Оливи успішно можуть застосовуватись в якості робочої рідини в макулатурних пресах та екструдерах для виготовлення виробів з пластмаси, там, де присутні термічні навантаження. Завдяки високій якості сировини, з якої виготовляються оливи, вони можуть використовуватись в гідравлічних системах, які працюють під тиском 25 МПа та при температурі вище 90°C.
<b>PRISTA® MHM-D</b>	ISO 3448 VG 22, 32, 46, 68, 100 ISO 6743/4 ISO-L-HM ISO 11158 HM (excl. demulsibility properties) DIN 51524 Part 2 (HLPD) MAN N 698-H-LPD	Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHM-D</b> призначені для гідравлічних та гідростатичних систем змащування, а також механізмів тертя з циркуляційною системою змащування, що працюють у важких експлуатаційних умовах. Завдяки детергентно-диспергуючим компонентам, оливи <b>PRISTA® MHM-D</b> забезпечують диспергування твердих забруднювачів та емульгування рідких, запобігаючи утворенню відкладень та липких шламів, що можуть призвести до пошкодження системи. Особливі переваги олив <b>PRISTA® MHM-D</b> є очевидними у випадку застосування їх в системах з потенційним забрудненням, де оливи доводять свою надійність.
<b>PRISTA® BIO MHM-46</b>	ISO 3448 VG 46 VDMA 24568 HEES W.G.K. Class 0	<b>PRISTA® Bio-MHM 46</b> – біорозкладна гідравлічна олива, виготовляється на основі ТМП естерів вищих жирних кислот з додаванням спеціального беззольного пакету присадок, до складу якого входять антиокислювальні, антикорозійні та протизносні присадки. Олива <b>PRISTA® Bio-MHM 46</b> призначена для змащування гідростатичних систем та механізмів тертя з циркуляційною системою змащення, що працюють в діапазоні температур від мінус 25°C до + 80°C. Продукт успішно пройшов випробування на здатність до біорозкладання CEC-L-33-A-93 та OECD 301B.
<b>PRISTA® MHL</b>	ISO 3448 VG 32, 46, 68 ISO 6743/4 ISO-L-HL ISO 11158 HL DIN 51524 Part 1	Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHL</b> виготовляються на основі глибоко очищених базових олив та пакету присадок, до складу якого входять антиокислювальні та антикорозійні присадки. Гідравлічні оливи <b>PRISTA® MHM</b> призначені для гідростатичних систем змащування та механізмів тертя з циркуляційною системою змащування, для яких рекомендується використання олив з високою стійкістю до окислення, хорошими деемульгуючими та захисними властивостями. Оливи можуть використовуватись в гідравлічних системах, установках з гідравлічними помпами для змащування лопатевих, шестеренних та поршневих pomp.



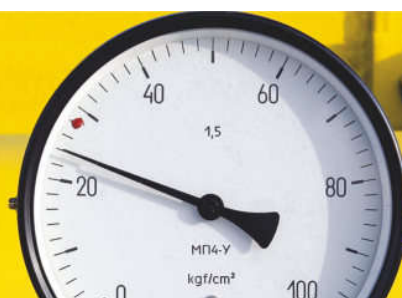
## ГІДРАВЛІЧНІ ОЛИВИ ТА ОЛИВИ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЧИХ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® FD 5</b>	ISO 3448 VG 5 ISO 6743/2 ISO-L-FD-5 ISO/TR 10481:1993	Шпindelьна олива <b>PRISTA® FD 5</b> виготовляється із спеціально підібраних та ретельно очищених мінеральних базових олив та пакету присадок, забезпечуючи продукт покращені антикорозійні, антиокислювальні та протизносні властивості. Олива <b>PRISTA® FD 5</b> призначена для змащення під тиском у масляній ванні чи масляним туманом підшипників ковзання та кочення, муфт.
<b>PRISTA® MHE-40</b>	ISO 6743/4 HFAE ISO 12922 HFAE	<b>PRISTA® MHE-40</b> – мінеральна вогнетривка гідравлічна рідина. Виготовляється з високоякісних селективних, гідроочищених базових олив та багатофункціонального пакету присадок, що забезпечують стабільність емульсії та дуже хороші антикорозійні, протизносні та антибактеріальні властивості. <b>PRISTA® MHE-40</b> використовується у вигляді 5% водної емульсії в гідростатичних системах, що застосовуються у галузі металургійного виробництва, деревообробній промисловості, підземних вугільних шахтах та інших галузях промисловості, де рекомендується використання вогнетривких гідравлічних рідин. Продукт біостабільний та може застосовуватись в діапазоні робочих температур від 5 до 55°C.
<b>PRISTA® SHOCK ABSORBER OIL</b>	ISO 3448 VG 15 ISO 6743/4 ISO-L-HV ISO 11158 HV DIN 51524 Part 3 (HVLP)	Олива для амортизаторів <b>PRISTA® Shock Absorber Oil</b> використовується в якості робочої рідини в амортизаторах легкових автомобілів та вантажних транспортних засобів. <b>PRISTA® Shock Absorber Oil</b> виготовляється з глибококорифонованих базових олив та пакету присадок, що містить покращувач індексу в'язкості, антиокислювальні та антикорозійні присадки.
<b>PRISTA® MNP</b>	<b>VG 68</b> ISO 6743/13 ISO-L-G Cincinnati Millacron P-47 DIN 51517 Part 3 (CLP) DIN 51524 Part 2 (HLP)  <b>VG 220</b> ISO 6743/13 ISO-L-G Cincinnati Millacron P-50 DIN 51517 Part 3 (CLP)	Оливи для направляючих металообробних машин <b>Prista® MNP</b> виготовляються з глибоко очищених парафіно-нафтових базових олив з хорошими деемульгуючими та деаераційними властивостями з додаванням високоефективного пакету присадок, що забезпечує продукт відмінні змащувальні, адгезійні, антиокислювальні, притизносні та антикорозійні властивості. Оливи для направляючих металообробних машин <b>Prista® MNP</b> призначені для змащування горизонтальних ( <b>Prista® MNP 68</b> ) та вертикальних ( <b>Prista® MNP 220</b> ) направляючих, підшипників ковзання металообробних машин.



## КОМПРЕСОРНІ ОЛИВИ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® COMPRESSOR SYNTH</b>	ISO 3448 VG 46, 68 DIN 51506 VDL ISO 6743/6 ISO- L-DAB, ISO-L-DAJ	Оливи <b>PRISTA® COMPRESSOR SYNTH</b> виготовляються на основі синтетичних поліальфаолефінів (ПАО) та пакету присадок останнього покоління, які забезпечують виключно стабільну роботу та максимальний захист систем. Оливи <b>PRISTA® COMPRESSOR SYNTH</b> рекомендовані для змащування усіх видів компресорів, в т.ч. одноступінчатих та багатоступінчатих поршневих компресорів, одноступінчатих та багатоступінчатих відцентрових компресорів, особливо рекомендуються для застосування у гвинтових ротаційних компресорах різноманітних виробників, в т.ч. Atlas Copco, ABB та Tanabe. Висока термічна стабільність олів <b>PRISTA® COMPRESSOR SYNTH</b> забезпечує надійний захист гвинтових ротаційних компресорів з масляним уприскуванням з високими температурами на виході від +100°C, тиском від 15 бар та подовжених інтервалах заміни оливи. Оливи <b>PRISTA® COMPRESSOR SYNTH</b> також можуть застосовуватись в суднових дизельних турбокомпресорах з двома окремими системами змащування.
<b>PRISTA® MVK-2</b>	ISO 3448 VG 46, 68, 100, 150, 220 ISO 6743/3A ISO- L-DAA, DAB, DAC, DAG, DAH  DIN 51506 VDL	Компресорні оливи <b>PRISTA® MVK-2</b> призначені для змащування поршневих компресорів з циркуляційною та комбінованою системою змащування, для яких рекомендуються оливи з високою стійкістю проти окислення, хорошими протизносними та протикорозійними, а також покращеними змащувальними властивостями та температурою повітря на виході до 140°C, а в деяких випадках, залежно від конструкції, з робочою температурою до 220°C. Компресорні оливи <b>PRISTA® MVK-2</b> рекомендуються для використання в ротаційних (поршневих та гвинтових) компресорах, що працюють в легких та середніх умовах експлуатації, при тиску повітря на виході до 1500 kPa (15bar) та температурі повітря чи повітря/оливи на виході до 100°C. Компресорні оливи <b>PRISTA® MVK-2</b> виготовляються із спеціально підібраних високоякісних гідроочищених парафіно-нафтових базових олів з додаванням високоєфективного пакету присадок.
<b>PRISTA® MVK-1</b>	ISO 3448 VG 32, 100, 150, 220, 320 ISO 6743/3A ISO- L-DAA DIN 51506 VB and VC	Компресорні оливи <b>PRISTA® MVK-1</b> призначені для змащування об'ємних компресорів (поршневих та роторних) малої та середньої продуктивності, що працюють в легких та середніх умовах експлуатації, при тиску повітря на виході до 1000 kPa (10bar) та температурі на виході до 140°C. Компресорні оливи <b>PRISTA® MVK-1</b> виготовляються із спеціально підібраних високоякісних гідроочищених парафіно-нафтових базових олів. Компресорна олива <b>PRISTA® MVK-1/100</b> призначена також для використання в механічних вакуумних помпах з масляним ущільненням для створення низького тиску неагресивних газів від 102 до 10-1 kPa (103 до 1mbar), де рекомендується використання олів, що відповідають вимогам стандартів OCT 3801402-86 та TGL 15291-R910. Тиск насичених парів при 20°C – 0.013kPa.
<b>PRISTA® FRIGUS HA</b>	ISO 3448 VG 22,46, 68 ISO 6743/3A ISO- L-DRA DIN 51503 KA	Оливи для холодильних машин <b>PRISTA® FRIGUS HA</b> виготовляються із спеціально підібраних високоякісних гідроочищених нафтових базових олів. Призначені для змащування поршневих компресорів холодильних машин та кліматичних систем, в яких у якості холодоагента використовується аміак, для яких рекомендуються оливи з високими низькотемпературними властивостями.



## РЕДУКТОРНІ ОЛИВИ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® ROLON F</b>	ISO 3448 VG 100, 150, 220, 320, 460 ISO 6743/6 ISO-L-CKD ISO 12925-1 CKC/CKD DIN 51517 part 3, CLP Siemens MD Revision 15 Flender gearboxes US Steel 224 GM LS 2 EP Gear oil AGMA 9005-E02 Cincinnati EP Gear Oils	Редукторні оливи <b>PRISTA® ROLON F</b> виготовляються із спеціально підібраних високоякісних гідрорафінованих базових олив та беззольного сірко- та фосфоровмісного пакету присадок, що забезпечує високий рівень захисту від мікропітінгу металевих поверхонь, а також відмінні (протизадирні) EP властивості та стабільність при високих температурах. Оливи серії <b>PRISTA® ROLON F</b> рекомендуються для застосування в циркуляційних системах, що працюють в складних умовах при високих робочих температурах та подовжених термінах експлуатації. Це продукти із покращеними захисними властивостями від мікропітінгу металевих поверхонь, у зв'язку з чим особливо ефективним є їх використання в редукторах, що працюють в широких діапазонах потужностей та навантажень: від невеликих мотор-редукторів потужністю менше 1 kW до великих потужних двигунів, що використовуються на прокатних та цементних заводах та підйомних механізмах шахт. <b>PRISTA® ROLON F</b> рекомендуються для змащування закритих зубчатих передач (редукторів), ланцюгових передач (приводів), ланцюгових коліс, підшипників ковзання та кочення, направляючих та гнучких з'єднань, що працюють при середніх та високих температурах.
<b>PRISTA® ROLON</b>	ISO 3448 VG 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460 § 680 ISO 6743/6 ISO-L-CKD ISO 12925-1 CKC/CKD, DIN 51517 part 3, CLP DAVID BROWN S1.53.101(E) AGMA 9005-E02 SEB 181 226 (VG 68-680)	Редукторні оливи <b>PRISTA® ROLON</b> призначені для змащування зубчатих передач, що працюють при нормальних, середніх, високих температурах та в умовах високих навантажень. Можуть використовуватись у навантажених закритих редукторах з циліндричними (прямо- та косозубими), конічними (прямозубими та спіралеподібними), гіпоїдними та черв'ячними зубчатими передачами. Виготовляються із спеціально підібраних високоякісних гідрорафінованих базових олив та беззольного сірко- та фосфоровмісного пакету присадок.

## ТУРБІННІ ОЛИВИ

<b>PRISTA® TPS-32</b>	ISO 3448 VG 32 ISO 6743-5 ISO L-TSA, TGA ISO 8068: 2006 L-TGB, L-TGSB ISO 8068 Type AR ASTM D 4304 Type I DIN 51 515 Part 1 (L-TD), Part 2 (L-TG) British Standard 489 (CIGRE), MIL-L- 17672 D U.S. Steel 120, GEK 32568 F, 28143A, 46506D ABB HTGD 90 117 V0001R 117 Siemens AG TLV 9013 05 Skoda Tp 0010P/97 CEGB Standard 207001 Solar ES9-224U	<b>PRISTA® TPS 32</b> - високоякісна турбінна олива призначена для змащування парових, газових турбін та гідротурбін. Спеціально підібрані базові оливи Групи I+ надають кінцевому продукту відмінні антиокислювальні властивості (тест RBOT – більше 1000 годин). Олива спеціально розроблена з метою задоволення вимог, що висуваються до олив, які використовуються в найважчих умовах експлуатації, при високих температурах та навантаженнях. Для виробництва оливи <b>PRISTA® TPS 32</b> використовується спеціально розроблений беззольний пакет присадок, що забезпечує дуже хороші антиокислювальні, антикорозійні властивості, завдяки чому олива <b>PRISTA® TPS 32</b> може використовуватись в компресорах, а також в турбінах, встановлених на суднах та допоміжних суднових установках. <b>PRISTA® TPS 32</b> задовольняє та перевищує вимоги провідних виробників енергетичного устаткування таких, як Alstom, Siemens, GE та ін.
-----------------------	---	---



## ТУРБІННІ ОЛИВИ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® TPS-46</b>	ISO 3448 VG 46 ISO 6743-5 ISO L-TSA, TGA ISO 8068: 2006 L-TGB, L-TGSB, ISO 8068 Type AR ASTM D 4304 Type I DIN 51 515 Part 1 (L-TD), Part 2 (L-TG), British Standard 489 (CIGRE), MIL-L 17672 D U.S. Steel 120, GEK 32568 F, 28143A, 46506D ABB HTGD 90 117 V0001R 117 Siemens AG TLV 9013 05 Skoda Tr 0010P/97 CEGB Standard 207001 Solar ES9-224U	<p><b>PRISTA® TPS-46</b> - високоякісна турбінна олива призначена для змащування парових, газових турбін та гідротурбін. Спеціально підібрані базові оливи Групи I+ надають кінцевому продукту відмінні антиокислювальні властивості (тест RBOT – більше 1000 годин). Олива спеціально розроблена з метою задоволення вимог, що висуваються до оливок, які використовуються в найважчих умовах експлуатації, при високих температурах та навантаженнях. Для виробництва оливи <b>PRISTA® TPS-46</b> використовується спеціально розроблений беззолний пакет присадок, що забезпечує дуже хороші антиокислювальні, антикорозійні властивості, завдяки чому олива <b>PRISTA® TPS-46</b> може використовуватись в компресорах, а також в турбінах, встановлених на суднах та допоміжних суднових установках.</p> <p><b>PRISTA® TPS-46</b> задовольняє та перевищує вимоги провідних виробників енергетичного устаткування таких, як Alstom, Siemens, GE та ін.</p>
<b>PRISTA® TPX</b>	<p><b>VG 32</b>            ISO 6743-5 ISO L-TSA, TGA ISO 8068: 2006 L-TSE, L-TGE            DIN 51515 Part 1 (L-TD), Part 2 (L-TG)            British Standard 489            ASTM D 4304 Type II (EP)            ABB HTGD 90117            Siemens TLV 9013 05-EP            Skoda Power Tp0010P            KEMA keuringseisen M23b            GEC Alstom NBA P50001A &amp; NBA P50003 A            Fiat Avio TS 5001            Solar ES9-224 (Class II)            Atlas Copco 790.21.2E            Siemens (former ABB-stal) MAT 81 21 01 &amp; 81 21 02            GEK 27070, 46506E, 28143A, 32568F (9E/9FA), 101941A (6FA)</p> <p><b>VG 46</b>            ISO 6743-5 ISO L-TSA, TGA ISO 8068: 2006 L-TSE, L-TGE            DIN 51515 Part 1 (L-TD), Part 2 (L-TG), British Standard 489            ASTM D 4304 Type II (EP)            ABB HTGD 90117            Siemens TLV 9013 05-EP            Skoda Power Tp0010P            KEMA keuringseisen M23b            GEC Alstom NBA P50001A &amp; NBA P50003 A            Siemens gas turbines SGT 200            Solar ES9-224 (Class II)            MAN Turbo TQL-T2            Atlas Copco 790.21.2E            Siemens (former ABB-stal) MAT 81 21 01 &amp; 81 21 02</p> <p><b>VG 68</b>            ISO 6743-5 ISO L-TSA, TGA ISO 8068: 2006 L-TSE, L-TGE            DIN 51515 Part 1 (L-TD), Part 2 (L-TG), British Standard 489            ASTM D 4304 Type II (EP)            ABB HTGD 90117            Siemens TLV 9013 05-EP            Skoda Power Tp0010P            KEMA keuringseisen M23b</p>	<p>Турбінні оливи <b>PRISTA® TPX</b> виготовляються із глибоко- та гідроочищених базових оливок та спеціального беззолного пакету присадок. Готові продукти характеризуються виключними антиокислювальними, антикорозійними та хорошими протизносними властивостями, відповідають та перевищують вимоги провідних виробників енергетичного обладнання таких, як MAN, Alstom, Siemens, GE та ін.</p> <p>Турбінні оливи <b>PRISTA® TPX</b> призначені для змащування парових, газових турбін та гідротурбін, що працюють при підвищених навантаженнях та екстремальних температурах. Оливи спеціально розроблені для застосування в газових турбінах та компресорних установках з комбінованою системою змащення, для яких рекомендуються оливи з помірними EP властивостями. Турбінні оливи <b>PRISTA® TPX</b> відповідають та перевищують жорсткі вимоги MAN, Alstom, Siemens, GE, ASTM та досягають мінімум 8 рівня навантаження при проведенні тесту FZG.</p> <p>Оливи можуть успішно використовуватись в компресорах синтезу газу та аміаку, а також в парових та гідротурбінах, де рекомендується застосування оливок класу TSA відповідно до ISO 6743-5. Покращені антикорозійні властивості в морській воді уможливають використання оливок в компресорах та турбінах, розташованих на суднах та допоміжних суднових установках. Можуть також використовуватись в циркуляційних системах, для змащування підшипників різних типів, вузлах та гідравлічних системах, що працюють при помірних навантаженнях.</p>





## ТУРБІННІ ОЛИВИ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® TPS EP</b>	<p>ISO 3448 - VG 32, 46 ISO 6743-5 ISO L-TSA, TGA ISO 8068: 2006 L-TGB, L-TGSB ISO 8068 Type AR DIN 51515 Part 1 (L-TD), Part 2 (L-TG) British Standard 489 (CIGRE) ASTM D 4304 Type II (EP) MIL-L 17672 D Siemens TLV 9013 05 with EP properties ABB HTGD 90117 V0001R117 Skoda Power Tr0010P/97 Cincinnati Mashine P-38 (VG 32), P-55 (VG 46) CEGB Standard 207001 Solar ES9-224U General Electric GEK 28143A, GEK 32568 F (VG 32), GEK 46506D (VG 32)</p>	<p>Турбінні оливи <b>PRISTA® TPS EP</b> виготовляються із спеціально підібраних глибоко-та гідроочищених базових олив з високою стійкістю до старіння з додаванням високоефективного беззольного пакету присадок, що забезпечує відмінні антиокислювальні, антикорозійні та протизносні властивості.</p> <p>Турбінні оливи <b>PRISTA® TPS EP</b> найвищої якості призначені для змащування парових, газових турбін та гідротурбін. Оливи мають відмінні антиокислювальні властивості (тест RBOT – більше 1000 годин). Спеціально розроблені для застосування в газових турбінах та компресорних установках з комбінованою системою змащення, для яких рекомендуються оливи з помірними EP властивостями.</p> <p>Турбінні оливи <b>PRISTA® TPS EP</b> відповідають та перевищують жорсткі вимоги MAN, Alstom, Siemens, GE, ASTM та досягають мінімум 8 рівня навантаження при проведенні тесту FZG.</p> <p>Оливи <b>PRISTA® TPS EP</b> також можуть використовуватись в супутньому обладнанні та системах регулювання турбін, в циркуляційних системах, для змащування підшипників різних типів, вузлах та гідравлічних системах, що працюють при помірних навантаженнях. Покращені антикорозійні властивості в морській воді уможливають використання олив в компресорах та турбінах, розташованих на судах та допоміжних суднових установках.</p>
<b>PRISTA® TP</b>	<p>ISO 3448 - VG 32, 46 ISO 6743-5 ISO L-TSA ISO 8068: 2006 L-TSA, L-TGA ISO 8068 Type AR DIN 51515 Part 1 (L-TD) DIN 51524 Part 1 (HL) British Standard 489 (CIGRE) ASTM D 4304 Type I MIL-L 17672 D Siemens TLV 9013 04</p>	<p>Турбінні оливи <b>PRISTA® TP</b> виготовляються з глибокорозрафінених базових олив та ефективного беззольного пакету присадок, що забезпечує дуже хороші антиокислювальні, антикорозійні та протизносні властивості.</p> <p>Турбінні оливи <b>PRISTA® TP</b> призначені для змащування різноманітних турбоагрегатів: парових та газових турбін, гідротурбін, що працюють в нормальних умовах експлуатації, для яких рекомендуються оливи класу якості TSA та TGA по ISO 8068. Підходять для використання в супутньому обладнанні та системах регулювання турбін.</p> <p>Можуть використовуватись в циркуляційних системах, для змащування підшипників різних типів, вузлах та гідравлічних системах, що працюють при помірних навантаженнях.</p>

## ТРАНСФОРМАТОРНІ ОЛИВИ

<b>PRISTA® TRAFO A NOSIO</b>	<p>IEC 60296 Ed. 4.0, 2012 Class I- Special applications Siemens TUN 901293 EN 61039 ISO-L-NTIO- 2960131</p>	<p><b>PRISTA® Trafo A NOSIO</b> – мінеральна трансформаторна олива з підвищеними окислювальними властивостями та низьким вмістом сірки, яка виготовляється з глибокорозрафінених нафтових базових олив з додаванням антиокислювальної присадки фенолу, використовується у високовольтному обладнанні такому, як трансформатори, масляні вимикачі та ін., для яких рекомендується використання олив спеціального призначення.</p>
<b>PRISTA® TRAFO A</b>	<p>IEC 60296 Ed. 4.0, 2012 Class I Siemens TUN 901293 EN 61039 ISO-L-NTIO- 2960131</p>	<p>Трансформаторна олива <b>PRISTA® TRAFO A</b> – мінеральна олива, що виготовляється з глибокорозрафінених нафтових базових олив та антиокислювальної присадки фенолу.</p> <p>Призначені для використання у високовольтному обладнанні такому, як трансформатори, масляні вимикачі та ін.</p>



## ТРАНСФОРМАТОРНІ ОЛИВИ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® TRAF0</b>	IEC 60296 Ed. 4.0, 2012 Class U Siemens TUN 901293 EN 61039 ISO-L-NTUO- 2960131	Трансформаторна олива <b>PRISTA® TRAF0</b> – мінеральна олива без присадок, виготовляється з глибокорافیнованих нафтових базових олив. Призначені для використання у високовольтному обладнанні такому, як трансформатори, масляні вимикачі та ін.

## ЦИРКУЛЯЦІЙНІ ОЛИВИ ТА ОЛИВИ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

<b>PRISTA® PAPER MACHINE</b>	ISO VG 3448 150, 220, 320 SKF Paper Machine Oil Metso RAU4L00659.04 Voith VN 108	Оливи <b>PRISTA® PAPER MACHINE OILS</b> виготовляються з використанням багатофункціонального пакету присадок та глибокоочищених базових олив з відмінними антиокислювальними, антикорозійними, деемульгуючими та деаераційними властивостями, що сприяє швидкому виділенню води та повітря, які потрапляють в оливу в процесі експлуатації. <b>PRISTA® PAPER MACHINE OILS</b> призначені для змащування легко навантажених черв'ячних передач циркуляційних систем папероробних машин, зубчастих механізмів та pomp, що використовуються в промисловості.
<b>PRISTA® CIRCULATING OIL</b>	ISO 3448 VG 100, 150, 220, 320, 460 ISO 6743/2 ISO-L-FC Morgoil Advanced Lubricant Specification. New Oil Revision 2.4, 2007 DIN 51524 Part 1, HL DIN 51517 Part 2, CL ISO 11158 HL ISO 12925/1 CKB	<b>Циркуляційні оливи PRISTA®</b> мінеральні оливи найвищої якості з високою стійкістю до окислення, призначені для змащування вальцювальних верстатів. Виготовляються з використанням багатофункціонального пакету присадок та високоякісних глибокоочищених базових олив з природніми антиокислювальними властивостями, відмінними деемульгуючими та деаераційними властивостями, що сприяє швидкому виділенню води та повітря, які потрапляють в оливу в процесі експлуатації. <b>Циркуляційні оливи PRISTA®</b> призначені для змащування занурених в мастильну ванну підшипників ковзання та кочення високооборотних вальцювальних верстатів, прокатних станів, обладнання для виробництва профілю, машин для виготовлення виробів з листової сталі та кольорових металів. Також оливи можуть успішно використовуватись в циркуляційних системах папероробних машин та для змащування малонавантажених черв'ячних передач.
<b>PRISTA® AN</b>	ISO 3448 VG 15, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680 ISO 6743/1 ISO-L-AN ISO 11158 HH	Індустріальні оливи <b>PRISTA® AN</b> виготовляються із спеціально підібраних високоякісних гідрорафінованих нафтових та парафінових базових олив. Індустріальні оливи <b>PRISTA® AN</b> призначені для змащування вузлів та механізмів промислового обладнання з проточною та циркуляційною системами змащення, що працюють в легких умовах експлуатації. Можуть використовуватись в системах, що працюють під тиском до 15 МПа та температурою оливи до 80°C.

## ОЛИВИ ДЛЯ ЛАНЦЮГІВ ПИЛ

<b>PRISTA® MVR MULTI</b>	ISO 3448 VG 125 ISO 6743/1 ISO-L-AC	<b>PRISTA® MVR MULTI</b> виготовляються з глибоко рафінованих базових олив та спеціального пакету присадок, до складу якого входять протизносні та антикорозійні, а також компонент, що забезпечує хороші адгезійні властивості. Олива <b>PRISTA® MVR MULTI</b> призначена для змащування ланцюгів пил в будь-яку пору року. Пакет присадок, що використовується для виробництва оливи, забезпечує хорошу адгезію до поверхонь ріжучих інструментів, зменшуючи їх зношення та споживання оливи.
--------------------------	--	---



## ОЛИВИ ДЛЯ ЛАНЦЮГІВ ПИЛ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® MVR</b>	ISO 3448 VG 100 ISO 6743/1 ISO-L-AC	<b>PRISTA® MVR</b> виготовляються з глибоко рафінованих базових олив та спеціального пакету присадок, до складу якого входять протизносні та антикорозійні, а також компонент, що забезпечує хороші адгезійні властивості. Олива <b>PRISTA® MVR</b> призначена для змащування ланцюгів пил. Пакет присадок, що використовується для виробництва оливи, забезпечує хорошу адгезію до поверхонь ріжучих інструментів, зменшуючи їх зношення та споживання оливи.

## ОЛИВИ-ТЕПЛОНОСІЇ

<b>PRISTA® SUPERTHERM</b>	ISO 3448 VG 22 ISO 6743/12 ISO-L-QC-22 DIN 51522-Q  ISO 3448 VG 32 ISO 6743/12 ISO-L-QC-32 DIN 51522-Q	<b>PRISTA® SUPERTHERM</b> синтетичні оливи-теплоносії, виготовляються на основі базових олив Групи III з вузьким діапазоном кипіння з додаванням високоефективного пакету присадок, що забезпечує готовому продукту дуже високі антиокислювальні властивості. Оливи призначені для використання в якості теплоносія в системах з підвищеними робочими температурами та з примусовою циркуляцією, в яких нагрівання відбувається опосередковано.
<b>PRISTA® MTL</b>	ISO 3448 VG 32 ISO 6743/12 ISO-L-QC-32 DIN 51522-Q  ISO 3448 VG 46 ISO 6743/12 ISO-L-QC-46 DIN 51522-Q	Оливи <b>PRISTA® MTL</b> виготовляються з глибокоррафінованих базових олив з вузьким фракційним складом та інноваційного пакету присадок. Оливи призначені для використання в якості теплоносія в системах із примусовою циркуляцією, в яких нагрівання відбувається опосередковано.
<b>PRISTA® ECO HEAT FLUID</b>		<b>PRISTA® ECO HEAT FLUID</b> Prista® Eco Heat Fluid – інноваційна рідина-теплоносій нового покоління на основі гліколей. Забезпечує оптимальну теплопровідність, захист від корозії, захист від замерзання сонячних систем та систем опалення, безпечна для людей та навколишнього середовища. Не містить потенційно небезпечних елементів таких, як нітроти, аміни та фосфати, сприяючи чистоті навколишнього середовища. Prista® Eco Heat Fluid призначена для застосування в якості теплоносія в: – Сонячних теплових системах – Системах опалення з котлами – Системах підлогового опалення – Геотермальних системах опалення – Термонасосних системах – Протипожежних установках, що використовують воду Завдяки використанню природніх безпечних компонентів при виробництві, рідина може успішно застосовуватись замість теплоносіїв на етилен- та пропіленгліколевій основі, а також в лікарнях, готелях, громадських будівлях, житлових приміщеннях, дачних будинках, базах відпочинку та промислових приміщеннях.



## ГАРТУВАЛЬНІ ОЛИВИ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® MZ 22 E</b>	ISO 3448 VG 22 ISO 6743/14 ISO- L-UHA, ISO- L-UHB	Олива <b>PRISTA® MZ22E</b> призначена для холодного гартування металів. Завдяки збалансованому складу олива забезпечує швидке охолодження в перлітному та повільне охолодження при мартенситному перетворенні сталі. Оброблювані деталі характеризуються виключною глибиною загартування та високою міцністю та чистотою. Робоча температура не повинна перевищувати 100С. <b>PRISTA® MZ22E</b> виготовляється з глибоко рафінованих парафіново-нафтових базових олив з вузьким фрикційним складом та низькою схильністю до коксоутворення з додаванням високоефективного пакету присадок, що забезпечує відмінну термоокислювальну стабільність, охолодження та чистоту деталей.
<b>PRISTA® MZ</b>	ISO 3448 VG 22, 32, 46 ISO 6743/14 ISO- L-UHA, ISO- L-UHB  ISO 3448 VG 100, 150, 460 ISO 6743/14 ISO-L-UHC; ISO-L-UHE	Оливи <b>PRISTA® MZ</b> призначені для холодного гартування різних за своїм складом та призначенням сталей. Оливи особливо підходять для застосування при об'ємному та поверхневому гартуванні деталей з високо- та низьковуглецевої сталі. Збалансований пакет присадок забезпечує швидке охолодження в перлітному та повільне охолодження при мартенситному перетворенні сталі. Оброблювані деталі після нагрівання до 800- 1100°C занурюються в оливу та характеризуються виключною глибиною загартування та високою міцністю та чистотою. Робоча температура оливи між 30 и 100С. Вища робоча температура зменшує термін експлуатації оливи. Виготовляється з глибоко рафінованих парафіново-нафтових базових олив з вузьким фрикційним складом та низькою схильністю до коксоутворення з додаванням високоефективного пакету присадок, що забезпечує відмінну термоокислювальну стабільність, охолодження та чистоту деталей.

## МАСТИЛЬНО-ОХОЛОДЖУЮЧІ РІДИНИ

<b>PRISTA® REZINOL HD 22</b> Незмішувані з водою MOP	ISO 3448 VG 22 ISO 6743/7 ISO-L-MHF BDS 14745 COT/P-M/ MA-3	Олива для різання <b>PRISTA® Rezinol HD 22</b> виготовляється з глибоко рафінованих базових олив та високоефективного пакету присадок, що забезпечують відмінні змащувальні, протизносні та антикорозійні властивості кінцевому продукту. Масильно-охолоджуюча рідина <b>PRISTA® Rezinol HD 22</b> призначена для використання при виконанні найскладніших операцій різання сталі таких, як глибоке свердління, різьбонарізання (зовнішні та внутрішні різьби), фрезерування та протягування. Олива особливо підходить для використання при нарізанні зубчастих коліс, а також застосовується в токарних автоматичних верстатах. Містить активну сірку тому не рекомендується для обробки кольорових металів.
<b>PRISTA® REZINOL</b> Незмішувані з водою MOP	ISO 3448 VG 15, 22, 32 ISO 6743/7 ISO-L-MHF BDS 14745 COT/P-M/ MA-3	Оливи для різання <b>PRISTA® REZINOL</b> виготовляються з глибоко рафінованих базових олив та високоефективного пакету присадок, що забезпечують відмінні змащувальні, протизносні та антикорозійні властивості кінцевому продукту. Оливи серії <b>PRISTA® REZINOL</b> призначені для змащування та охолодження різальних інструментів, що виконують складні операції з обробки різних видів сталі та їх сплавів. Використовуються без попереднього розведення водою. Можуть застосовуватись в автоматичних токарних, свердлильних та різьбонарізних верстатах, тощо. Не рекомендується використовувати для обробки кольорових металів. Оливи <b>PRISTA® REZINOL 15</b> и <b>22</b> призначені для використання в інструментах, що виконують нескладні металообробні операції, а олива <b>PRISTA® REZINOL 32</b> застосовується для охолодження різальних інструментів, що виконують складні операції з обробки високолегованих, нержавіючих та теплостійких видів сталі та сплавів на токарних автоматичних верстатах.



## МАСТИЛЬНО-ОХОЛОДЖУЮЧІ РІДИНИ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® C</b> Незмішувані з водою МОР	VG 22, 32 ISO 6743/7 ISO-L-MHE BDS 14745 COT/P-M/ MA-1	Оливи для різання <b>PRISTA® C</b> виготовляються з глибокорافیнованих базових олив та високоефективного пакету присадок, що забезпечує продукту дуже хороші змащувальні властивості, захист від зносу та корозії. <b>PRISTA® C</b> – універсальні продукти, призначені для використання в якості мастильно-охолоджуючих рідин (МОР) при обробці чорних та кольорових металів та їх сплавів. Призначені для змащування та охолодження різальних інструментів, що працюють в умовах низьких та помірних навантажень. Успішно можуть використовуватись при високошвидкісному шліфуванні твердих сталей та різальних інструментів, що працюють при помірних навантаженнях та температурах в робочій зоні.
<b>PRISTA® MPD</b> Незмішувані з водою МОР	VG 46, 120 ISO 6743/7 ISO-L-MHF BDS 14745 COT/P-M/ MA-3	Оливи для пластичної деформації металів <b>PRISTA® MPD</b> виготовляються з парафіно-нафтових базових олив глибокої очистки та високоефективного пакету присадок, що забезпечує відмінні змащувальні властивості та захист від зношування та корозії. Мастильно-охолоджуючі рідини <b>PRISTA® MPD</b> призначені для комбінованої обробки чорних металів шляхом пластичної деформації та різання, а також для змащування при виробництві деталей кріплення (болти, гайки тощо) багатокомпозиційних прес-машин. Містять активну сірку, у зв'язку з чим МОР не можуть використовуватись для обробки кольорових металів.
<b>PRISTA® FREZOL</b> Незмішувані з водою МОР	VG 22, 32 ISO 6743/7 ISO-L-MHC BDS 14745 COT/P-M/M-1	Оливи для різання <b>PRISTA® FREZOL</b> виготовляються з базових олив високого ступеню очистки з додаванням інгібіторів корозії, протипінні та протизносні присадки, без вмісту активної сірки. Оливи серії <b>PRISTA® FREZOL</b> призначені для обробки кольорових металів та їх сплавів шляхом різання (стругання, фрезерування, шліфування, свердління, різьбонарізання) та в процесі інших металообробних операцій. Оливи характеризуються покращеними протизносними властивостями, забезпечуючи одночасно зменшення зношування та хороше охолодження різальних інструментів. МОР <b>PRISTA® FREZOL</b> особливо підходять для операцій, пов'язаних з обробкою алюмінію та його сплавів.
<b>PRISTA® EE-5</b> Незмішувані з водою МОР	VG 5 ISO 6743/7 ISO-L-MHA	Олива для електроерозійних верстатів <b>PRISTA® EE-5</b> виготовляється із спеціально підібраних, глибоко очищених парафіно-нафтових базових олив та високоефективного пакету присадок, що забезпечує дуже хороші антиокислювальні, протизносні та антикорозійні властивості. <b>PRISTA® EE-5</b> використовується в якості діелектричного середовища в процесі електроерозійної обробки металів.
<b>PRISTA® HONING</b> Незмішувані з водою МОР	VG 5 ISO 6743/7 ISO-L-MHB	<b>PRISTA® HONING</b> – мінеральна олива, яка виготовляється на основі спеціально підібраних, парафіно-нафтових, гідрорафінованих та глибоко очищених базових олив з низькою в'язкістю з додаванням «змочувальних», антиокислювальних, а також спеціальних хімічно-активних присадок. <b>PRISTA® HONING</b> використовується для хонінгування та тонкої чистової обробки (суперфінішу) деталей з чорних металів, звичайної сталі та сталі для кулькових підшипників з використанням глазурованого бруска без або з насиченим сіркою поверхневим шаром, а також для шліфування поверхонь з бакелітового лаку або глазурованими інструментами. Існують певні обмеження при застосуванні продукту для обробки мідних сплавів та кольорових металів.



## МАСТИЛЬНО-ОХОЛОДЖУЮЧІ РІДИНИ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® SYNTHILIN 5</b> Водозмішувальні MOP	ISO 6743/7 ISO-L-MAG	<p><b>PRISTA® SYNTHILIN 5</b> – повністю синтетичний концентрат, виготовлений на основі полігліколей, з додаванням синтетичних кислот та інших антикорозійних присадок. Продукт містить борну кислоту та аміни, не містить молочної кислоти.</p> <p>Водозмішувальна мастильно-охолоджувальна рідина <b>PRISTA® SYNTHILIN 5</b> призначена для обробки сталі та чавуну, утворюючи прозорі розчини та забезпечуючи відмінний захист від корозії, зносу та зараження бактеріями. Рекомендується використання розчинів такої концентрації:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– для шліфування сталі: 4-5%</li> <li>– для шліфування чавуну: 5-6%</li> </ul>
<b>PRISTA® SYNTHOL A-HW</b> Водозмішувальні MOP	ISO 6743/7 ISO-L-MAF	<p><b>PRISTA® SYNTHOL A-HW</b> – водозмішувальна мастильно-охолоджувальна рідина, виготовляється на основі мінеральної оливи з низьким вмістом ароматичних вуглеводнів з додаванням похідних борної кислоти, аніонів та неіоногенних емульгаторів, а також інгібіторів корозії кольорових металів та стабілізаторів.</p> <p>Універсальна водозмішувальна MOP <b>PRISTA® SYNTHOL A-HW</b> для всіх видів металообробки, особливо рекомендується для приготування робочої суміші з водою з рівнем жорсткості 8-25° dH.</p>
<b>PRISTA® SYNTHOL A-SW</b> Водозмішувальні MOP	ISO 6743/7 ISO-L-MAF	<p><b>PRISTA® SYNTHOL A-SW</b> – водозмішувальна мастильно-охолоджувальна рідина, виготовляється на основі мінеральної оливи з низьким вмістом ароматичних вуглеводнів з додаванням похідних борної кислоти, аніонів та неіоногенних емульгаторів, а також інгібіторів корозії кольорових металів та стабілізаторів.</p> <p>Універсальна водозмішувальна MOP <b>PRISTA® SYNTHOL A-SW</b> використовується для всіх видів металообробки, особливо рекомендується для приготування робочої суміші з „м'якою“ водою з рівнем жорсткості 5÷15° dH, утворюючи стабільні розчини з рівнем жорсткості до 30° dH.</p>
<b>PRISTA® EMULSIN EXTRA</b> Водозмішувальні MOP	ISO 6743/7 ISO-L-MAE	<p><b>PRISTA® EMULSIN EXTRA</b> – водозмішувальна мастильно-охолоджувальна рідина, виготовляється на основі мінеральної оливи з низьким вмістом ароматичних вуглеводнів з додаванням похідних борної кислоти, аніонів та неіоногенних емульгаторів таких, а також інгібіторів корозії кольорових металів та стабілізаторів. Продукт містить аміни та не містить молочної кислоти.</p> <p>Універсальна водозмішувальна MOP <b>PRISTA® EMULSIN EXTRA</b> застосовується в усіх процесах обробки металу з утворенням стружки. Особливо рекомендується для приготування робочої суміші з водою з рівнем жорсткості 7÷30° dH.</p>
<b>PRISTA® EMULSOL AB</b> Водозмішувальні MOP	ISO 6743/7 ISO-L-MAB BDS 14745 COT/ P-M/ E-2	<p><b>PRISTA® EMULSOL AB</b> – мастильно-охолоджуюча рідина на мінеральній основі, при змішуванні з водою утворює молочно-білу емульсію. Виготовляється з глибоко очищених парафінових та нафтоених базових олив та пакету присадок, що забезпечує продукту дуже хороші змащувальні та протимікробні властивості, стабільність емульсії, відмінний захист інструментів та оброблюваних деталей від корозії та зносу.</p> <p>Мастильно-охолоджуюча рідина <b>PRISTA® EMULSOL AB</b> використовується для приготування 5% водної емульсії, яка застосовується при обробці чорних металів різанням: струганні, фрезеруванні, свердлінні, шліфуванні, різьбонарізанні, протягуванні та нарізанні зубчастих коліс. В деяких випадках може використовуватись при обробці кольорових металів.</p>



## МАСТИЛЬНО-ОХОЛОДЖУЮЧІ РІДИНИ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® EMULSOL B</b> Водозмішувальні МОР	ISO 6743/7 ISO-L-MAB BDS 14745 COT/ P-M/ E-2	<p><b>PRISTA® EMULSOL B</b> – концентрат МОР, при змішуванні з водою утворює молочно-білу емульсію. Виготовляється з глибоко очищених парафінових та нафтових базових олив та пакету присадок, що забезпечує продукту дуже хороші змащувальні та протимікробні властивості, стабільність емульсії, відмінний захист інструментів та оброблюваних деталей від корозії та зносу. Мاستильно-охолоджуюча рідина <b>PRISTA® EMULSOL B</b> з високою стійкістю до впливу біологічних організмів використовується для приготування 5% водної емульсії, яка застосовується при обробці чорних металів різанням: струганні, фрезеруванні, свердлінні, шліфуванні, різьбонарізанні, протягуванні та нарізанні зубчастих коліс. Не може використовуватись при обробці кольорових металів.</p>

## ТЕХНОЛОГІЧНІ ОЛИВИ

<b>PRISTA® PK</b> Пластифікатори каучуку	ISO 6743/10 ISO-L-YEB (Prista PK-4n) ISO 6743/10 ISO-L-YEC (Prista PK-10, Prista PK 15, Prista PK-20 & Prista PK-30)	<p>Пластифікатори <b>PRISTA® PK</b> використовуються в якості компонента при виготовленні каучукових сумішей. Виготовляються з глибоко рафінованих парафіно-нафтових базових олив, що забезпечують відмінні антиокислювальні властивості та хорошу сумісність з каучуковими сумішами. Існує п'ять видів продуктів, чотири з яких виготовляються на парафіновій основі та один (<b>PRISTA® PK-4n</b>) – на нафтовій.</p>
<b>PRISTA® KM</b> Оливи для змащування опалубки	ISO 3448 VG 10, VG 15	<p>Оливи <b>PRISTA® KM</b> призначені для змащування опалубки при виробництві бетонних, залізобетонних та газобетонних виробів та конструкцій, полегшують виймання з опалубки та збереження форми виробів. Виготовляються на основі глибоко очищених парафіно-нафтових базових олив та присадок, які забезпечують продукту хороші змащувальні та адгезійні властивості, гарантують надійний захист опалубних форм від корозії та безпроблемне виймання виробів з форм. Оливи наносяться за допомогою щітки або пульверизатора (розпилювача). За умови підбору оливи з правильним індексом в'язкості, витрати оливи можуть становити менше 1 літра на 20-25 м2 робочої площі.</p>

## ОЛИВИ ДЛЯ СТАЦІОНАРНИХ ГАЗОВИХ ДВИГУНІВ

<b>PRISTA® GMK</b>	SAE 30 / SAE 40 API CF Підходящо да употреба в двигатели: Caterpillar GE Jenbacher Waukesha	<p>Оливи для газових двигунів <b>PRISTA® GMK</b> виготовляються із спеціально підібраних парафіно-нафтових базових олив селективної очистки та гідроочищених, з додаванням вдосконаленого пакету присадок, що забезпечує відмінну стійкість до окислення та нітрування, температурну стабільність. Оливи <b>PRISTA® GMK</b> призначені для змащування сучасних середньо- та високооберткових чотиритактних стаціонарних газових двигунів, які працюють на природному газі, що використовуються для виробництва електроенергії або в якості компресорів для транспортування природного газу через трубопроводи в транспортних системах.</p>
--------------------	--	--



## ОЛИВИ ДЛЯ СТАЦІОНАРНИХ ГАЗОВИХ ДВИГУНІВ

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® NGEO 40</b>	SAE 40, API CF Підходящо да употреба в двигатели: GE Jenbacher Wärtsilä Caterpillar Waukesha Deutz	<b>PRISTA® NGEO 40</b> – низькозольна моторна олива для стаціонарних газових двигунів, що виготовляється з базових олив Групи II та пакету присадок останнього покоління, що забезпечує відмінну стійкість до окислення та нітрування, температурну стабільність. <b>PRISTA® NGEO 40</b> – високоякісна моторна олива для стаціонарних газових двигунів, яка зберігає свої властивості впродовж усього терміну експлуатації. Продукт призначений для змащування сучасних середньо- та високообертових чотиритактних стаціонарних газових двигунів, які працюють на природному газі та біогазі. Олива <b>PRISTA® NGEO 40</b> сумісна з системами неселективної каталітичної нейтралізації (NSCR).

## МАСТИЛА

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® CS COMPLEX EP 2 &amp; PRISTA® CS COMPLEX EP 1.5</b>	<b>Prista® SC Complex EP 2</b> NLGI 2 ISO 6743-9 - L-XBFB 2 DIN 51502, DIN 51825 - KP2R-25 ASTM D 4950 GC-LB <b>Prista® SC Complex EP 1.5</b> NLGI 1.5 ISO 6743-9 - L-XBFB 1.5 DIN 51502, DIN 51825 - KP1.5R-25	Високоякісні мастила <b>PRISTA® CS COMPLEX EP</b> призначені для застосування у важких експлуатаційних умовах, виготовляються на основі мінеральних базових олив глибокої гідроочистки з високим індексом в'язкості з додаванням кальцій-сульфонатного комплексу в якості згущувача. Унікальна структура кальцій-сульфонатного комплексу забезпечує дуже високу температуру каплепадіння, відмінні протизадирні (EP) та протизносні властивості, відмінну механічну стабільність, хороший захист від корозії та неперевершену стійкість до вимивання водою. <i>Види упаковок: бочка 180 kg, каністра 16 kg</i>
<b>PRISTA® LI COMPLEX EP 2 HDVT*</b>	ISO 6743-9 - L-XCDIB 2 DIN 51502, DIN 51825 - KP2N-30	Мастило <b>PRISTA® LI COMPLEX EP 2 HDVT</b> призначене для застосування у важких експлуатаційних умовах, виготовляється на основі літєвого комплексу та мінеральних базових олив глибокої гідроочистки з індексом в'язкості ISO 320. Завдяки використанню літєвого комплексу в якості згущувача мастило придатне до застосування в дуже широкому діапазоні температур, особливо при високих температурах. При виготовленні продукту використовуються інноваційні присадки останнього покоління, що забезпечують мастилу відмінні експлуатаційні характеристики, сприяючи збільшенню інтервалів до наступного змащування. Покращені антиокислювальні та антикорозійні характеристики, чудові протизносні та протизадирні (EP) властивості мастила, а також відмінна водостійкість забезпечують подовжений термін експлуатації підшипників, скорочуючи час простою. * Важкі умови експлуатації, дуже в'язке <i>Види упаковок: бочка 180 kg, каністра 50 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg</i>
<b>PRISTA® LI COMPLEX EP 2</b>	ISO 6743-9 - L-XBDIB 2 DIN 51502, DIN 51825 - KP2N-20	Мастило <b>PRISTA® LI COMPLEX EP 2</b> виготовляється на основі мінеральної базової оливи з високим індексом в'язкості з додаванням комплексного літєвого мила в якості згущувача та спеціального пакету присадок. Призначена для змащування підшипників ковзання та кочення як в централізованих, так і в індивідуальних системах змащення, зубчатих передач та інших механізмів, що працюють у важких умовах експлуатації (в присутності води та солей), в умовах тривалих ударних навантажень. <i>Види упаковок: бочка 180 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg</i>





# МАСТИЛА

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® LITHIUM EP</b>	<p><b>NLGI 1</b> ISO 6743-9 - L-XCCHB 1 DIN 51502, DIN 51825 - KP1K-30</p> <p><b>NLGI 2</b> ISO 6743-9 - L-XCCHB 2 DIN 51502, DIN 51825 - KP2K-30</p> <p><b>NLGI 3</b> ISO 6743-9 - L-XCCHB 3 DIN 51502, DIN 51825 - KP3K-25</p>	<p>Універсальні антифрикційні мастила <b>PRISTA® LITHIUM EP</b> виготовляються шляхом згущення мінеральної базової оливи літєвим милом 12-гідроксистеаринової кислоти з додаванням пакету присадок.</p> <p>Мастила <b>PRISTA® LITHIUM EP</b> призначені для змащування підшипників ковзання та кочення, шарнірних з'єднань та інших механізмів, що працюють в умовах високого тиску, ударних навантажень та вібрацій. Рекомендуються для універсального застосування у промисловому обладнанні, що працює у важких та несприятливих умовах експлуатації, таких, як тривалі ударні навантаження, високі обороти та вологість, широкий температурний діапазон. Мастила можуть використовуватись для змащування латунних та антифрикційних однорядних радіальних підшипників прокатних станів, передач гвинт-гайка, різальних пристроїв, пресів та ліній різання прокату, а також в інших металообробних операціях. Можуть також застосовуватись в підшипниках кочення великих розмірів гірничодобувної, будівельної та суднової техніки, що працює в несприятливих умовах.</p> <p><i>Види упаковок:</i>  <i>NLGI 1 - бочка 180 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg</i>  <i>NLGI 2 - бочка 180 kg, каністра 50 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg, пластикова каністра 0.800 kg, пластиковий картридж 0.400 kg</i>  <i>NLGI 3 - бочка 180 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg, пластикова каністра 0.800 kg, пластиковий картридж 0.400 kg</i></p>
<b>PRISTA® LIMO EP &amp; PRISTA® LIMO EP 2 G</b>	<p><b>Prista® LiMo EP 2/3</b> ISO 6743-9 - XBCHB 2/3 DIN 51502, DIN 51825 - KPF 2/3 K-25</p> <p><b>Prista® LiMo EP 2 G</b> ISO 6743-9 - XBCHB 2 DIN 51502, DIN 51825 - KPF2K-20</p>	<p>Універсальні антифрикційні мастила <b>PRISTA® LIMO EP</b> та <b>PRISTA® LIMO EP 2 G</b> виготовляються шляхом згущення мінеральної базової оливи літєвим милом 12-гідроксистеаринової кислоти з додаванням пакету присадок та 3% високодисперсного дисульфїду молібдена (MoS<sub>2</sub>) з розміром часток в межах 0.65-0.75 μm.</p> <p>Мастило <b>PRISTA® LIMO EP 2 G</b> виготовляється шляхом загущення літєвим милом мінеральної базової оливи з індексом в'язкості ISO 150 з додаванням графіту. До складу мастила входять антиоксиданти, інгібітори іржі та корозії, протизадирні та протизносні присадки, а також поліпшувачі, що забезпечують стійкість до механічної деструкції та водостійкість. Додавання твердих компонентів забезпечує додатковий захист від зносу, навіть в умовах шоківих навантажень.</p> <p><i>Види упаковок: бочка 180 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg, пластикова каністра 0.800 kg</i></p>
<b>PRISTA® LITHIUM</b>	<p><b>NLGI 1</b> ISO 6743-9 - L-XCCHA 1 DIN 51502, DIN 51825 - 1K-30</p> <p><b>NLGI 2</b> ISO 6743-9 - L-XCCHA 2 DIN 51502, DIN 51825 - K2K-30</p> <p><b>NLGI 3</b> ISO 6743-9 - L-XCCHA 3 DIN 51502, DIN 51825 - K3K-25</p>	<p>Універсальні антифрикційні мастила <b>PRISTA® LITHIUM</b> виготовляються шляхом згущення мінеральної базової оливи літєвим милом 12-гідроксистеаринової кислоти з додаванням пакету присадок.</p> <p>Призначені для змащування та ущільнення середньо- та низькооборотних підшипників кочення та механізмів, підшипників електродвигунів, роликів та кулькових підшипників промислового обладнання, залізничного транспорту, сільськогосподарської техніки тощо, для яких рекомендуються літєві мастила без EP властивостей.</p> <p><i>Види упаковок:</i>  <i>NLGI 1 - бочка 180 kg, відро 15 kg</i>  <i>NLGI 2 - бочка 180 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg, пластикова каністра 0.800 kg</i>  <i>NLGI 3 - бочка 180 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg, пластикова каністра 0.800 kg, пластиковий картридж 0.400 kg</i></p>



## МАСТИЛА

НАЗВА	РІВЕНЬ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ/СХВАЛЕННЯ	ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ
<b>PRISTA® LICA</b>	NLGI 1/2/3 ISO 6743/9- ISO-L-XCBHA-1(2), ISO-L-XCCHA-3 DIN 51502, DIN 51825 - G 1(2) G-30, K 3 K-30 STAS - 8789-91	Багатофункціональні мастила <b>PRISTA® LICA</b> виготовляються шляхом згущення відповідної мінеральної базової оливи літій-кальцієвим милом 12-гідрооксистеаринової кислоти з додаванням пакету присадок. Призначені для змащування підшипників ковзання та кочення, що працюють при помірних навантаженнях в умовах високої вологості навколишнього середовища. <b>PRISTA® LICA 1</b> та <b>PRISTA® LICA 2</b> також використовуються для змащування закритих передач.  <i>Види упаковок:</i> <i>NLGI 1 - бочка 180 kg</i> <i>NLGI 2 - бочка 180 kg, каністра 50 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg, пластикова каністра 0.800, пластиковий картридж 0.400 kg</i> <i>NLGI 3 - бочка 180 kg, каністра 50 kg, відро 15 kg</i>
<b>PRISTA® LICA EP 2</b>	NLGI 2 ISO 6743/9 - ISO-L-XBBHB 2 DIN 51502, DIN 51825 - KP2G-25	Багатофункціональні мастила з протизадирними (EP) властивостями <b>PRISTA® LICA</b> виготовляються шляхом згущення відповідної мінеральної базової оливи літій-кальцієвим милом 12-гідрооксистеаринової кислоти з додаванням пакету присадок. Призначені для змащування підшипників ковзання та кочення, що працюють при високих навантаженнях в умовах високої вологості навколишнього середовища. Можуть застосовуватись в сільськогосподарській, позашляховій та будівельній техніці в умовах значного забруднення водою та пилом.  <i>Види упаковок: бочка 180 kg, каністра 50 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg, пластикова каністра 0.800 kg</i>
<b>PRISTA® K-2-G VS* &amp; PRISTA® K-2-G</b>	<b>Prista® K-2-G VS</b> ISO 6743/9 - ISO-L-XBAHB 2 DIN 51502, DIN 51825 - KPF 2C-20  <b>Prista® K-2-G</b> ISO 6743/9 - ISO-L-XBAHA 2 DIN 51502, DIN 51825 - KPF 2C-20	Водостійкі мастила <b>PRISTA® K-2-G VS</b> та <b>PRISTA® K-2-G</b> виготовляються шляхом згущення відповідної базової оливи кальцієвим милом. Вміст порошкоподібного графіту забезпечує значно підвищені протизадирні (EP) властивості мастила та надійний захист від зносу. Мастило <b>PRISTA® K-2-G VS</b> містить графіт, має дуже хороші адгезійні та відмінні протизадирні властивості, що забезпечує високу працездатність мастилу. Характеризується виключною стійкістю до вимивання водою та забезпечує надійний захист від корозії. Дуже хороші результати демонструє при змащуванні т. зв. «п'ятого колеса» вантажних автомобілів. Мастило може застосовуватись для змащування інших важко навантажених з'єднань, шарнірів та механізмів, таких, як: відкриті зубчасті передачі; нарізеві з'єднання; ланцюгові передачі; полози ліфтів та елеваторів. Діапазон робочих температур: від -20°C до +70°C. Графітне мастило <b>PRISTA® K-2-G</b> призначені для змащування важко навантажених механізмів, таких, як: відкриті зубчасті передачі; нарізеві з'єднання; ланцюгові передачі; полози ліфтів, металеві троси та інші відкриті кінематичні пари, що працюють при високих навантаженнях. <b>PRISTA® K-2-G</b> особливо рекомендуються для використання в умовах високої вологості та надзвичайного забруднення. Діапазон робочих температур: від -20°C до +60°C та до 70°C (за умови частішого змащування).  * дуже в'язке  <i>Види упаковок: бочка 180 kg, відро 15 kg, каністра 4 kg (Prista®K-2-G), пластикова каністра 0.800 kg</i>







**ТОВ ПРИСТА ОЙЛ**

вул. Набережно-Хрещатицька, 10-А, м. Київ, 04070  
тел. +38044 594 08 92  
e-mail: [info@prista-oil.com.ua](mailto:info@prista-oil.com.ua)  
[www.prista-oil.com.ua](http://www.prista-oil.com.ua)

Дані, що містяться в каталозі, носять інформаційний характер та відображають поточний рівень виробництва. Відхилення у виробництві допустимі. Виробник залишає за собою право вносити зміни в інформацію. Ця редакція каталогу замінює усі попередні версії та інформацію, що міститься в них.